

# SG2 - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAI AL CARBONIO

Solid wires for carbon steel

## CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno ramato usato per la saldatura sotto protezione di gas CO<sub>2</sub> o miscela di Ar/CO<sub>2</sub> di acciai al carbonio, acciai al manganese e similari anche a grano fine. Caratterizzato da elevato rendimento, buona operatività anche in posizione, eccellente estetica del cordone, bassa emissione di spruzzi e ridotta quantità di silicati. Può essere utilizzato su postazione automatizzate e robotizzate.

### Main characteristics

Copper-plated solid wire for welding under protection of CO<sub>2</sub> gas or Ar/CO<sub>2</sub> mixture carbon steel, manganese steel even at fine grain. Main characteristic of high efficiency, good operation in place, excellent bead appearance, low spatter and reduced emission of silicates. Can be used on robot and automatic welding station.

## ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si			
0,09 %	1,60 %	0,85 %			

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
500-640	≥ 420	≥ 22 %	≥47 (-40 °C)	-	M21
480-600	≥ 400	≥ 22 %	≥47 (-20 °C)	-	C1
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>				

## POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3G	4G	5G	5G

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Fili pieni per acciaio al carbonio  
Solid wires for carbon steel

Classificazione / Classification

SFA-5.18/5.18M: 2005 AWS ER 70S-6

UNI EN ISO 14341-A: 2011

G 42 4 M21 3Si1

G 38 2 C1 3Si1

Approvazioni / Omologazioni

Approvals / Certificates

CE

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura

Ø mm Welding parameters

0.6	30-100
0.8	60-200
1.0	80-300
1.2	120-380
1.4	150-420
1.6	225-550