

Classificazione:

EN 499:	E 42 0 RC 11
DIN 1913:	E 51 32 RR (C) 5
AWS A-5.1:	E 6013
EN ISO 2560-A:	E 420 RC 11
EN ISO 2560-B:	E 49 13 A

RUTILEN 1000 S

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo rutil-cellulosico indicato per costruzioni di media e piccola carpenteria in acciaio al carbonio. Buona saldabilità in tutte le posizioni, inclusa la verticale discendente, facile rimozione della scoria, cordone di saldatura di ottimo aspetto.

Materiali Base:

Acciai:	DIN: St 33 to St 52.3	W.Nr.: 1.0035 to 1.0570
Piastre:	HI, HII, 17 Mn4	1.0345, 1.0425, 1.0481
Tubi:	St 35 to St 52.4, StE 210.7 to StE 360.7	1.0308 to 1.0581, 1.0307 to 1.0582
Acciai da costruzione:	A, B, D	1.0440, 1.0472, 1.0475
Fusioni:	GS-38 to GS-52	1.0416 to 1.0551
Lamiere:	1623/1	

Rivestimento:

Rutil-Cellulosico

Corrente di Saldatura:

AC
DC - / +

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:

140° C / 1h

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Si	Mn			
0.08	0.45	0.65			

Proprietà meccaniche:

Yield strength	R _{eL} / Rp _{0.2} :	> 420	MPa (N/mm ²)
Tensile strenght	Rm:	510 – 610	MPa (N/mm ²)
Elongation	A ₅ :	> 22	%
Impact energy	KV:	> 47	J (0°C)

Approvazioni:

TÜV
DB
GL

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
1,6	250	40-55	3,4	17	182	JA111625
2,0	300	55-65	4,0	20	97	JA112030
2,5	300	60-85	4,0	20	62	JA112530
2,5	350	60-85	4,4	22	54	JA112535
3,25	350	90-135	4,4	22	32	JA113235
3,25	450	90-135	5,4	27	23	JA113245
4,0	350	130-170	5,4	27	21	JA114035
5,0	450	170-220	5,4	27	10	JA115045

* dati stimati