

Duplex WIRE

FILI PIENI PER ACCIAIO INOSSIDABILE

Solid wires for stainless steel

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno particolarmente resistente alla corrosione, per la saldatura di leghe inossidabili austenitico-ferritiche tipo 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo.

I DUPLEX sono resistenti alle rotture per tensiocorrosione, presentano la miglior resistenza alla corrosione puntiforme (pitting), ed un'alta resistenza alla trazione ed allo snervamento. La lega viene utilizzata in tutti i settori industriali quali scambiatori di calore, macchine per movimentazione dei materiali, serbatoi e vasche per liquidi ad alta concentrazione di cloro, refrigeratori ad acqua marina, dissalatori, impianti per salamoia alimentare ed acque ricche di sostanze aggressive.

Main characteristics

A continuous, solid, corrosion-resistant, duplex wire for welding austenitic-ferritic stainless alloys of the 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo types.

Duplex wire has high general corrosion resistance, containing chloride and hydrogen sulphide, the alloy has a high resistance to intergranular corrosion, pitting and especially to stress corrosion. The alloy is used in a variety of applications across all industrial segments.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Cu
0,03%	0,90%	1,50%	23,00%	9,00%	3,00%	0,15%	0,30%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	F _n	GAS
765 mm ²	600 mm ²	28 %	85 - 20 °C		M12 / M13

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per acciaio inossidabile
Solid wire for stainless steel

Classificazione / Classification

AWS A5.9: ER 22.09
EN ISO 14343-A: G 22.9.3 NL

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

0.8 50-140
1.0 80-190
1.2 140-280