

**Classificazione:**

EN 1600:	E 23 12 2 LR 32
DIN 8556:	E 23 13 2 LR 26
AWS A -5.4:	E 309MoL-17
EN ISO 3581-A:	E 23 12 2 LR 32
W. Nr.:	1.4459

# INOX R 25/14/3 NC

**Descrizione ed applicazioni:**

Elettrodo rutilico austenitico-ferritico, a basso tenore di carbonio per la saldatura di acciai resistenti al calore fino a 1150° C. Adatto per l'unione di acciai dissimili.

**Materiali Base:**

- Acciai da costruzione ad alta resistenza, legati e non legati, ed acciai dissimili.
- Acciai per caldaie, legati e non legati; acciai da costruzione con acciai al cromo altamente legati, CrNi e CrNiMo.
- Combinazione tra acciai ferritici e austenitici per caldaie e recipienti a pressione.
- Cladding: per strati di rivestimento resistente alla corrosione su acciai tipo HI, HII, StE 255, 17Mn4, StE 355 - StE500.
- Per il primo strato di saldature resistenti alla corrosione ad alta temperatura, per acciai da costruzione ed a grana fine trattati termicamente.

**Rivestimento:**

Rutilico

**Corrente di Saldatura:**

AC  
DC +

**Posizioni di Saldatura:**



**Ricondizionamento:**

300° C / 2h

Ferrite FN ≈ 20

**Proprietà meccaniche tipiche:**

**Composizione Chimica:**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0.004	0.80	0.60	23.00	13.00	3.00

**Proprietà meccaniche:**

Yield strength	ReL/ Rp0,2:	> 490	MPa (N/mm²)
Tensile strength	Rm:	670 – 810	MPa (N/mm²)
Elongation	A5:	> 25	%
Impact energy	KV:	> 47	J (+20°C)

**Approvazioni:**

BV  
DNV  
TÜV  
DB  
SZ  
CR

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,0	300	40-55	4,0	16	87	J1032030
2,5	300	40-80	4,0	16	56	J1032530
3,25	350	70-100	4,5	18	28	J1033235
4,0	350	110-160	4,5	18	18	J1034035
5,0	350	160-230	4,5	18	12	J1035035

\* dati stimati