

Classificazione:

EN 1600: E 18 8 Mn R 53
 DIN 8556: E 18 8 Mn MPR 33 160
 AWS A -5.4: ≈ E 307-16
 EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 53
 W. Nr.: 1.4370

INOX R 18/8/6 Fe

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo rutilico austenitico ad alta efficienza per l'unione di acciai dissimili, per saldature resistenti alla corrosione per acciai di difficile saldabili. Idoneo come strato cuscinetto prima dei riporti. Il metallo saldato è resistente alla tempra, alla rottura, alla cavitazione, ed agli shock termici. Resistente alla deformazione sino a 800°C, e tenace alle basse temperature sino a -100°C.

Materiali Base:

- Acciai ad alto tenore di carbonio
- Acciai al manganese
- Acciai termoidurenti ad alta resistenza legati e non legati
- Acciai da costruzione ed acciai ferritici ed austenitici
- Riparazione su difetti da cavitazione
- Strato cuscinetto per i riporti

Rivestimento:

Rutilico

Corrente di Saldatura:

AC
DC +

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:

300° C / 2h

Ferrite FN ≈ 0

Rendimento: ~160%

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Si	Mn	Cr	Ni	
0.08	<1.20	7.00	19.00	9.00	

Proprietà meccaniche:

Yield strength	ReL/ Rp0,2:	> 350	MPa (N/mm²)
Tensile strength	Rm:	590 – 690	MPa (N/mm²)
Elongation	A5:	> 30	%
Impact energy	KV:	> 50	J (+20°C)
		> 32	J (-10°C)

Approvazioni:

TÜV
DB

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,0	300	55-80	4,0	16	63	JJ032030
2,5	300	70-110	4,0	16	41	JJ032530
3,25	350	110-165	4,5	18	20	JJ033235
4,0	350	150-200	4,5	18	14	JJ034035
5,0	350	190-290	4,5	18	9	JJ035035

* dati stimati