

Classificazione:

DIN 1736: EL NiCr15FeMn
 AWS A -5.11: E NiCrFe-3
 W. Nr.: ≈ 2.4620

INOX B 70/15

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo basico ad alto tenore di Ni, adatto a temperature di esercizio da -196°C a 600°C, resistente fino alla temperatura di resistenza al ridimensionamento di 1200°C. Resistente agli shock termici per gli acciai completamente austenitici, resistente alla rottura a caldo e resistente alla corrosione ad alle alte temperature.

Materiali Base:

- Acciai non legati e legati, acciai per alta temperatura, acciai resistenti al creep, acciai a bassa temperatura fino a X8 Ni9
- Acciai altolegati al Cr e CrNi, in particolare per la saldatura di materiali dissimili legati, per saldare Nichel e leghe di Nichel anche in giunzioni con altri acciai.
- Adatto alla giunzione di rame con acciaio inossidabile.

Rivestimento:

Basico

Corrente di Saldatura:

AC
 DC +

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:

250-300° C / 1-2h

Ferrite FN ≈ 0

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	Ni
0.06	0.50	6.50	15.00	2.00	7.00	Resto

Proprietà meccaniche:

Yield strength	ReL/ Rp0,2:	> 390	MPa (N/mm ²)
Tensile strength	Rm:	620 – 720	MPa (N/mm ²)
Elongation	A5:	> 30	%
Impact energy	KV:	> 60	J (-196°C)

Approvazioni:

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,5	300	75-100	4,0	16	44	JJ072530
3,25	350	100-140	4,5	18	23	JJ073235
4,0	350	140-180	4,5	18	14	JJ074035
5,0	350	170-210	4,5	18	11	JJ075035

* dati stimati