

Hypertherm®

Catalogo dei prodotti Powermax®

Sistemi portatili di scriccatura e taglio plasma





Contenuto

5	Capire la tecnologia al plasma
5	Perché scegliere Powermax® rispetto all'ossitaglio?
7	Perché scegliere Powermax rispetto ad altri sistemi di taglio e scriccatura?
7	Scegliere il sistema più adatto
8	Utilizzi di Powermax
9	Powermax30 AIR
10	Powermax30 XP
11	Powermax45 XP
12	Powermax65
13	Powermax85
14	Powermax105
15	Powermax125
16	Confronto delle caratteristiche tecniche del sistema
19	Eeguire la scriccatura e il taglio automatico con Powermax
20	Consumabili Hypertherm originali
21	Torçe di retrofit Duramax™
22	Guide di taglio, Dispositivi di protezione individuali
24	Accessori del sistema
27	50 anni di Shaping Possibility



powermax125T

Hypertherm

OCEAN

#88

119

70

Capire la tecnologia al plasma

I sistemi Powermax tagliano il metallo in maniera veloce e pulita

Il plasma, con il suo calore intenso (fino a 22.000 °C), viene generato con la ionizzazione del gas attraverso l'energia elettrica. I sistemi Powermax® utilizzano il plasma per fondere il metallo e l'aria compressa, l'azoto o il gas F5 per eliminare il metallo fuso lasciando bordi di buona qualità, nella maggior parte dei casi, pronti per essere saldati. I sistemi Powermax sono efficaci anche per la scricatura dei metalli.

Tagliare o scriccare qualsiasi metallo conduttore

In officina, in fabbrica, a casa o sul campo, i sistemi Powermax tagliano e scriccano tutti i tipi di metallo e tutte le forme. La maggior parte dei modelli sono disponibili con una torcia per macchina o manuale adattabile a ogni applicazione.

Per funzionare, un sistema al plasma ha bisogno di:

- Una fonte di corrente alternata (fissa o con generatore)
- Aria compressa — aria compressa da officina, compressore d'aria portatile o bombola d'aria. In genere per l'acciaio inox si usano l'azoto e il gas F5.
- Dispositivi di sicurezza, tra cui gli occhiali schermati o maschera protettiva, guanti, indumenti di protezione e una ventilazione adeguata.

Perché scegliere Powermax rispetto all'ossitaglio

Maggiore sicurezza

Per tagliare con un sistema al plasma non è necessario l'utilizzo di alcun gas infiammabile.

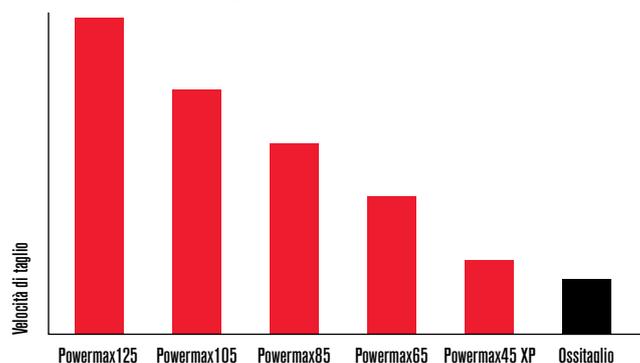
Maggiore produttività

Velocità di taglio più elevate fino a 38 mm di spessore; nessun preriscaldamento necessario; bordi più puliti con zone termicamente alterate (HAZ — Heat Affected Zone) più ristrette che richiedono meno tempo per la molatura dei bordi tagliati.

Maggiore versatilità

Tagli e scricature su tutti i metalli conduttori di elettricità tra cui l'acciaio inox e l'alluminio; facile da usare con dime, tagli accatastati e metalli tinti o arrugginiti.

Confronto della velocità di taglio su acciaio al carbonio da 12 mm



Per ulteriori informazioni, consultare i cataloghi dei prodotti oppure visitare la pagina www.hypertherm.com/powermax/




powermax 65

Perché scegliere Powermax rispetto ad altri sistemi di taglio e scricatura?

Maggiore produttività

La tecnologia dei nostri consumabili garantisce velocità più elevate e una qualità di taglio migliore che aiuta a fare di più in meno tempo.

Più facile da usare

Grazie all'elevata portabilità, ai comandi semplici e a un arco plasma più stabile, i sistemi Powermax® sono facili da utilizzare per i principianti e per gli esperti.

Maggiore versatilità

Grazie alla gamma più ampia di torce e consumabili speciali, i sistemi Powermax possono essere configurati per una varietà di applicazioni dal taglio con portata estesa alla scricatura di precisione e molto altro.

Meno costi operativi

Velocità di taglio più elevate e una maggiore durata dei consumabili riducono i costi per il taglio e la scricatura dei metalli.

Maggiore affidabilità

Una progettazione ingegnosa, oltre ad intensi collaudi durante lo sviluppo e la fabbricazione dei prodotti, permettono di mantenere un funzionamento attivo.

Fiducia

La concentrazione sulle applicazioni al plasma da parte dei proprietari-soci di Hypertherm, oltre alle comprovate prestazioni e affidabilità della nostra base di sistemi insediata nel mondo, trasmette la certezza che state comprando il meglio.

Per scegliere il sistema Powermax più adatto alle proprie esigenze a lungo termine, è necessario rispondere alle seguenti domande

Qual è lo spessore che devo tagliare?

I sistemi plasma Powermax sono in grado di tagliare lamiera di metallo fino ad uno spessore di 57 mm. La scelta va orientata sul sistema Powermax consigliato per lo spessore dei metalli tagliati per almeno l'80% dei lavori.

Il taglio o la scricatura devono essere eseguiti con una torcia manuale o con una macchina automatica?

In caso di taglio automatico, è necessario selezionare un sistema Powermax compatibile con una torcia per macchina con opzioni di interfaccia per apparecchiature di automazione come tabelle CNC (Controllo Numerico Computerizzato) e applicazioni di taglio robotizzato e delle scanalature.

Quali sono le specifiche della linea elettrica utilizzata?

Essere a conoscenza della tensione, della fase e delle dimensioni dell'interruttore del luogo in cui il sistema verrà utilizzato garantisce che la linea elettrica sia in grado di supportare il sistema Powermax utilizzato.

Il sistema plasma sarà alimentato da un generatore a motore?

Ciascun sistema Powermax richiede una potenza di uscita minima in kilowatt necessaria per l'utilizzo del sistema a pieno regime. Fare riferimento a pagina 16 per ulteriori informazioni sul funzionamento con l'impiego di generatori.

Qual è la fonte di gas compresso?

Il funzionamento dei sistemi Powermax richiede una fonte di aria o azoto compressi. Il gas deve essere asciutto e incontaminato. Un filtro opzionale è disponibile per garantire che il gas sia pulito e asciutto. Fare riferimento ai requisiti di pressione e portata di flusso del gas riportati nella tabella a pagina 16.

Powermax®

Panoramica della linea



		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Capacità di taglio	Consigliata	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	Separazione	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Intervallo di resa	15 - 30	15 - 30	10 - 45	20 - 65	25 - 85	30 - 105	30 - 125
	Fase di ingresso	Monofase	Monofase	Monofase o trifase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase
Gamme di applicazione	 Taglio meccanizzato			●	●	●	●	●
	 Taglio contatto	●	●	●	●	●	●	●
	 FineCut®	●		●	●	●	●	●
	 Marcatura <small>ABCD 1234</small>			●				
	 Scricatura di precisione			●				
	 Scricatura con massimo controllo			●	●	●	●	●
	 Scricatura con massima rimozione				●	●	●	●
	 HyAccess™	●		●	●	●	●	
	 FlushCut™			●	●*	●*	●*	●

*L'utilizzo dei consumabili FlushCut 45 A oltre i 45 ampere sul Powermax65/85/105 può causare un danneggiamento precoce dei consumabili.



Powermax30 AIR

Le piccole dimensioni e il peso leggero del nuovo Powermax30® AIR con compressore interno, ne fanno un sistema altamente portatile che consente il taglio dei metalli in qualsiasi luogo si disponga di un'alimentazione monofase. Inserisci la spina, collega la pinza di massa e sei pronto per tagliare. Il compressore interno elimina la necessità di un compressore d'aria esterno e di un filtro per azionare il sistema al plasma. Le velocità di taglio rapide e la qualità di taglio superiore del plasma Powermax consentono di completare i lavori più rapidamente.



Torcia per taglio manuale AIR T30

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali Torcia AIR T30 da 4,5 m
Powermax30 AIR (120-240 V, 1F, CE)	088098

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Separazione	16 mm	125 mm/min

Guarda una dimostrazione di un sistema Powermax® su
www.hypertherm.com/powermax/videos/



Powermax30 XP

Powermax30® XP offre prestazioni elevate in uno strumento piccolo e portatile. Grazie al suo design due in uno, il sistema offre capacità ad alta potenza su metalli spessi con i consumabili FineCut® per il taglio dettagliato di metalli sottili. Insieme a una custodia per il trasporto personalizzata, occhiali schermati, guanti da taglio e adattatori per circuiti da 120 V o 240 V, questo sistema è studiato per rendere i tagli rapidi e semplici.

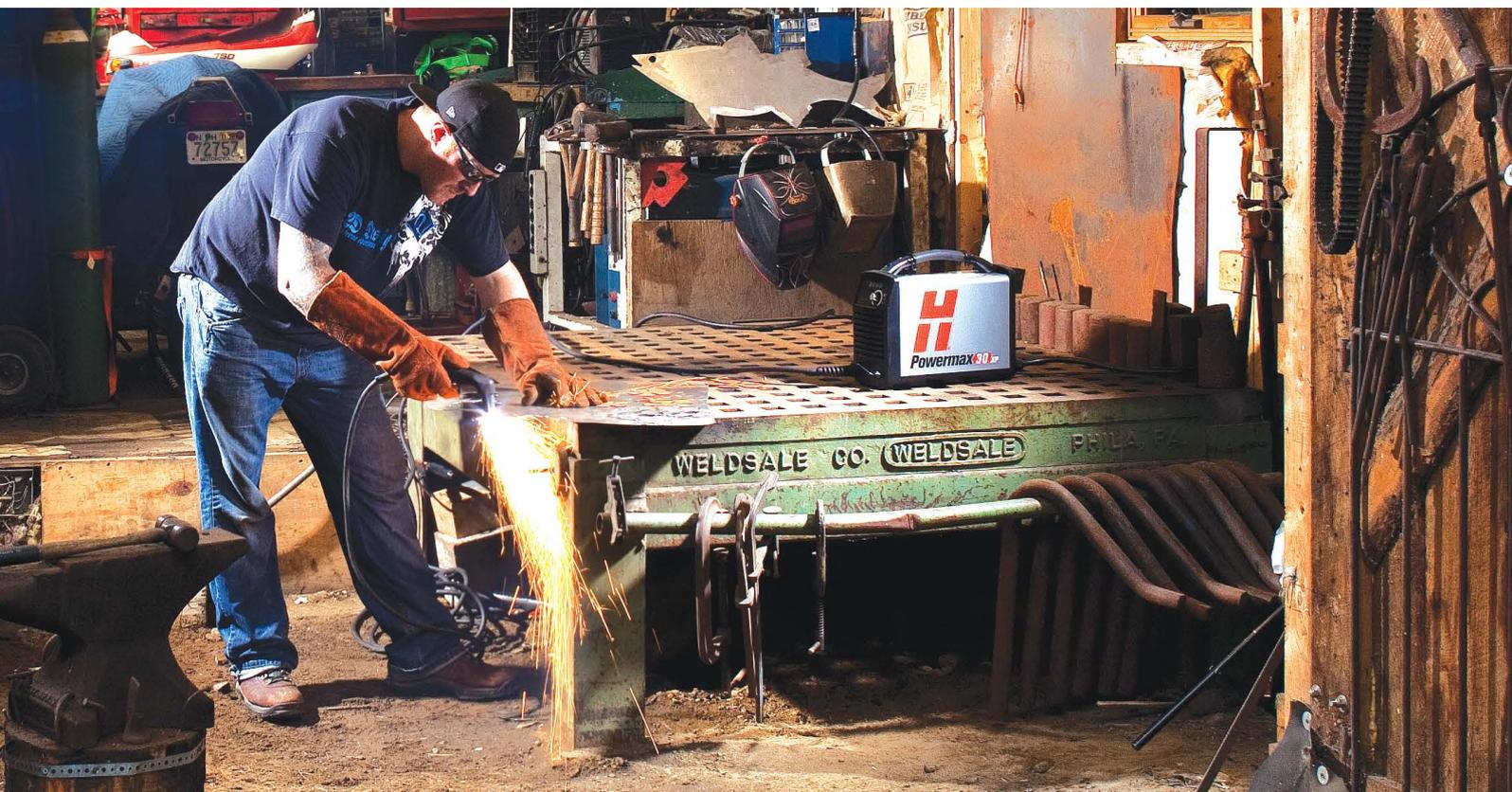


Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistema manuale	
	Torcia Duramax™ LT da 4,5 m	Torcia Duramax™ LT da 4,5 m e custodia per il trasporto
Powermax30 XP (120-240 V, 1F, CE)	088082	088083

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	10 mm	a 500 mm/min
	12 mm	a 250 mm/min
Separazione	16 mm	a 125 mm/min



Torcia per taglio manuale
Duramax LT





Powermax45 XP

Il sistema più venduto di sempre è ora ancora migliore. Il Powermax45 XP offre prestazioni migliorate rispetto al Powermax45 grazie a una capacità di taglio aumentata, velocità di taglio più elevate e una regolazione del gas automatica per montaggio e funzionamento semplificati. Le nuove torce e i consumabili Duramax® Lock supportano il taglio meccanizzato e manuale su metalli con una gamma più ampia di spessori, scricatura di precisione e scricatura con la rimozione massima di metallo, e marcatura per l'identificazione dei pezzi o marcatura per la preparazione alla saldatura.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Torcia per taglio manuale Duramax Lock a 75°



Torcia per taglio manuale Duramax Lock a 15°



Torcia per macchina Duramax Lock

Modello (tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali		Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 6,1 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m
Powermax45 XP* (230 V, 1F, CE/CCC)	088131	088133	088134	088136	088141
Powermax45 XP* (400 V, 3F, CE/CCC)	088145	088147	088148	088150	088155

*con porta CPC

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	16 mm	a 500 mm/min
	22 mm	a 250 mm/min
Separazione	29 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	12 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico

Powermax65

Offrendo le innovazioni tecnologiche più all'avanguardia, come la tecnologia Smart Sense™ per regolare automaticamente la pressione del gas, il Powermax65® consente di realizzare ancora di più. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax™ offre una maggiore versatilità per tagli manuali o scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torche a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax65* (400 V, 3F, CE)	083284	083285	083309	083286	083287	083301

*con porta CPC

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	20 mm	a 500 mm/min
	25 mm	a 250 mm/min
Separazione	32 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	16 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 75°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°





Powermax85

Il sistema principale per il taglio di spessori da 25 mm, il Powermax85, ha le stesse caratteristiche e opzioni del Powermax65 ma offre una potenza maggiore e una corrente di uscita massima di 85 ampere. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax offre una maggiore versatilità per taglio manuale o scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torche a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax85* (400 V, 3F, CE)	087122	087123	087146	087124	087125	087136

*con porta CPC

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	25 mm	a 500 mm/min
	32 mm	a 250 mm/min
Separazione	38 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	20 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Powermax105

A 105 ampere, il Powermax105® offre velocità di taglio tre volte più elevate rispetto all'ossitaglio. Inoltre, la tecnologia Smart Sense del Powermax105 rileva la fine della vita utile del consumabile spegnendo automaticamente l'alimentazione della torcia per evitare eventuali danni ad altri componenti o al pezzo in lavorazione. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax™ offre una maggiore versatilità per il taglio manuale o la scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torcia a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax105* (230-400 V, 3F, CE)	059396	059397	059402	059398	059399	059404
Powermax105* (400 V, 3F, CE)	059416	059417	059422	059418	059419	059424

*con porta CPC e partitore di tensione

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	32 mm	a 500 mm/min
	38 mm	a 250 mm/min
Separazione	50 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	22 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 75°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°



Powermax125

Con il massimo della potenza e delle prestazioni per il plasma ad aria, il nuovo Powermax125 taglia velocemente i metalli più spessi. Il ciclo di lavoro al 100%, la capacità di taglio da 25 mm e una quantità di rimozione del metallo durante la scricatura di 12,5 kg/ora, rendono il Powermax125 lo strumento adatto per qualsiasi lavoro di taglio o scricatura. La nuova serie di torce Duramax Hyamp™ è disponibile in una varietà di modelli adatti alle più ampie varietà di applicazioni di taglio e scricatura.



Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 85° da 7,6 m	Torcia a 85° da 15,2 m	Torce a 85° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 85° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax125* (400 V, 3F, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

*con porta CPC e partitore di tensione

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	38 mm	a 457 mm/min
	44 mm	a 250 mm/min
Separazione	57 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	25 mm**	

**Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 85°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

Torce Duramax e Duramax Hyamp

La serie di torce Duramax comprende torce per ogni esigenza, dalla scricatura alla robotica alla portata allungata.



Torcia manuale a 15° Duramax



Torcia robotizzata a 45° Duramax



Torcia robotizzata a 90° Duramax



Torcia robotizzata a 180° Duramax



Torcia lunga Duramax Hyamp a 45° da 0,6 m



Torcia lunga Duramax Hyamp a 45° da 1,2 m

	Torce robotizzate Duramax			Torce robotizzate Duramax Hyamp			Torce lunghe Duramax Hyamp 0,6 m		Torce lunghe Duramax Hyamp 1,2 m		Torce lunghe Duramax Hyamp 1,83 m
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623
15,2 m	059585	059586	059587	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624

Tutte le torce Duramax Hyamp elencate sono compatibili con il Powermax45 XP, 65, 85, 105 e 125.

Tutte le torce Duramax sono compatibili soltanto con il Powermax45 XP, 65, 85 e 105.

Confronto delle caratteristiche tecniche del sistema

		Powermax30® AIR	Powermax30® XP	Powermax45® XP
Capacità di taglio manuale	Valori consigliati	8 mm 10 mm	10 mm 12 mm	16 mm 22 mm
	Separazione	16 mm	16 mm	29 mm
Capacità di sfondamento meccanizzato	con controllo di altezza torcia automatico	Non applicabile	Non applicabile	12 mm ¹
	senza controllo di altezza torcia automatico	Non applicabile	Non applicabile	12 mm
Scricatura tipica	metallo rimosso ogni ora	Non applicabile	Non applicabile	3,4 kg
	profondità x larghezza ²	Non applicabile	Non applicabile	3,2 x 6,8 mm
Corrente di uscita		15-30 A	15 - 30 A	10 - 45 A
Tensione di alimentazione		120-240 V, 1F, 50/60 Hz	120 - 240 V, 1F, 50/60 Hz	230 V, 1F, 50 - 60 Hz 400 V, 3F, 50 - 60 Hz
Tensione nominale di uscita		83 VCC	125 VCC	145 VCC
Corrente assorbita		120-240 V, 1F, 28,7-15 A	120 - 240 V, 1F, 22,5 - 18,8 A	230 V, 1F, 30 A 400 V, 3F, 10 A
Ciclo di lavoro ³		35%, 240 V 20%, 120 V	35%, 240 V 20%, 120 V	50% a 45 A, 230 V, 1F 60% a 41 A, 230 V, 1F 100% a 32 A, 230 V, 1F 50% a 45 A, 380/400 V, 3F 60% a 41 A, 380/400 V, 3F 100% a 32 A, 380/400 V, 3F
Dimensioni con maniglie profondità x larghezza x altezza		420 x 195 x 333 mm	356 x 140 x 305 mm	442 x 173 x 357 mm
Peso con la torcia		13,4 kg	9,5 kg	15 kg
Alimentazione del gas	Taglio Scricatura Marcatura	Non applicabile	Aria o N ₂ Aria, N ₂ , F5 Aria, N ₂ , F5	Aria, N ₂ , F5 Aria, N ₂ , F5 Aria o argon
Portata e pressione consigliate		Non applicabile	Taglio: 113,3 l/min a 5,5 bar	Taglio: 188 l/min a 5,9 bar Scricatura: 165 l/min a 4,1 bar
Lunghezza del cavo della torcia	Manuale	4,5 m	4,5 m	6,1, 15,2, 22,8 m
	Meccanizzata	Non applicabile	Non applicabile	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
Requisiti del generatore a motore per l'allungamento arco completo a pieno regime.		6,8 kVA o 5,5 kW	6,8 kVA o 5,5 kW	12,5 kVA o 10 kW

¹ Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

² In base a velocità, angolo della torcia e distanza tra torcia e lamiera.

³ Gli indici del ciclo di lavoro di Hypertherm sono tarati su 40 °C, in conformità agli standard internazionali, e sono stabiliti in base ai livelli effettivi di tensione d'arco durante il taglio.

⁴ Modelli di torce selezionati

	Powermax65®	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	16 mm ¹	20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹
	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg
	3,5 x 6,6 mm	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3 - 7,9 x 6,0 - 9,9 mm
	20 - 65 A	25 - 85 A	30-105 A	30 - 125 A
	400 V, 3F, 50 - 60 Hz	400 V, 3F, 50 - 60 Hz	230 - 400 V, 3F, 50 - 60 Hz 400 V, 3F, 50 - 60 Hz	400 V, 3F, 50 - 60 Hz
	139 VCC	143 VCC	160 VCC	175 VCC
	380/400 V, 3F, 15,5/15 A	380/400 V, 3F, 20,5/19,5 A	230/400 V, 3F, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, 3F, 50/60 Hz, 28 A	400 V, 3F, 50 - 60 Hz, 36 A
	50% a 65 A, 380/400 V, 3F 100% a 46 A, 380/400 V, 3F	60% a 85 A, 380/400 V, 3F 100% a 66 A, 380/400 V, 3F	70% a 105 A, 230 V, 3F 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F 100% a 88 A, 230 V, 3F 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F	100% a 125 A, 400 V, 3F
	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
	26 kg	28 kg	230-400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
	Aria, N ₂ , F5 Aria, N ₂ , F5	Aria, N ₂ , F5 Aria, N ₂ , F5	Aria, N ₂ , F5 Aria, N ₂ , F5	Aria, N ₂ , F5 Aria, N ₂ , F5
	Taglio: 189 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar	Taglio: 189 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar	Taglio: 217 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 227 l/min a 4,8 bar	Taglio: 260 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,1 bar
	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8, 45,7 ⁴ m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8, 45,7 ⁴ m
	20,1 kVA o 15 kW	26,8 kVA o 20 kW	40,2 kVA o 30 kW	53,6 kVA o 40 kW

Capacità di taglio manuale

Consigliato — Lo spessore dell'acciaio al carbonio sul quale il sistema produce una buona qualità di taglio alla velocità di circa 500 mm al minuto o superiore. L'ottanta per cento, o più, del taglio dovrebbe essere eseguito allo spessore consigliato.

Separazione — Lo spessore di acciaio al carbonio che può essere ragionevolmente separato ad un minimo di 125 mm al minuto ma con una scarsa qualità di taglio. Il taglio dello spessore di separazione dovrebbe essere infrequente.

Indici di capacità

Non esiste uno standard del settore per la classificazione dei sistemi plasma, quindi è importante prestare attenzione quando si confrontano i prodotti di diverse marche.

Capacità di sfondamento meccanizzato

Lo spessore dell'acciaio al carbonio che può essere sfondato con un controllo di altezza torcia automatico e senza usura eccessiva sui consumabili. La capacità di taglio per partenze dal bordo è la stessa della capacità per taglio manuale.



Eseguire la scriccatura e il taglio automatico con Powermax

Cicli di lavoro industriali, costi operativi bassi e l'affidabilità Hypertherm rendono i sistemi Powermax ideali per molte applicazioni meccanizzate.

I sistemi Powermax® sono usati sui banchi da taglio X-Y, robot tridimensionali, sistemi di taglio per le scanalature e per i tubi e macchine per taglio inclinato. La tecnologia FastConnect™ permette di passare facilmente da una torcia per macchina a una torcia manuale.

Utilizzare un sistema al plasma Powermax in applicazioni meccanizzate

L'attrezzatura richiesta per azionare un sistema al plasma Powermax in applicazioni meccanizzate è variabile.

Ad esempio:

Per automatizzare tagli lunghi e dritti tutto quello che serve è una torcia meccanizzata, un interruttore a distanza acceso/spento e un cutter per le scanalature.

Un'applicazione base per un banco di taglio X-Y richiede una torcia meccanizzata, un cavo di controllo e un controllo numerico computerizzato (CNC) oltre al banco di taglio e al carrello torcia.

Per prestazioni ottimizzate su un banco di taglio X-Y, è possibile utilizzare anche un software programmabile per il controllo di altezza torcia e un software di nidificazione. L'altezza adeguata della torcia riduce la formazione di bave migliorando la velocità e l'angolarità del taglio.

Comunicazioni meccanizzate

I sistemi meccanizzati Powermax includono un'interfaccia macchina standard attraverso una porta CPC che dà accesso ai segnali di avviamento, trasferimento e partizione di tensione.

Per un controllo maggiore dell'alimentazione attraverso un controllo numerico computerizzato CNC, i modelli Powermax45 XP, 65, 85, 105, e 125 sono disponibili con una porta di interfaccia seriale RS-485 opzionale (protocollo ModBus ASCII).

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Lavoriamo lungo tutto il nostro flusso di valore, a partire dai nostri fornitori fino agli utenti finali, per ridurre impatti negativi sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente: è un aspetto a cui teniamo molto.

I nostri prodotti sono costruiti per andare ben oltre i requisiti delle normative ambientali. Rispettiamo la direttiva RoHS sulla restrizione dell'utilizzo di materiali pericolosi, come piombo e cadmio, nei nostri prodotti Powermax. Utilizziamo la scheda a punti per l'analisi del ciclo di vita e per la progettazione per la sostenibilità allo scopo di individuare le opportunità di riduzione degli impatti negativi o di creare risultati vantaggiosi. I nostri sistemi Powermax sono prodotti in una fabbrica certificata LEED Gold dove acquistiamo energia rinnovabile al 100% e in cui siamo piuttosto avanti con il nostro percorso di creazione di zero rifiuti da incenerimento. I prodotti Powermax sono spediti in un imballaggio riciclabile al 100%.

Quattro dei nostri nuovi sistemi Powermax sono dal 5% al 40% più efficienti rispetto alle loro versioni precedenti. Spesso tagliano spessori più alti più velocemente consumando meno energia. Un esempio di questa efficienza aumentata è il Powermax65 confrontato con un modello precedente, il MAX100®. Entrambi hanno le stesse capacità di taglio ma il Powermax65 è più piccolo, più leggero e consuma meno.



	MAX100	Powermax65	Differenze
Capacità di taglio	32 mm	32 mm	STESSE
Uscita	100 A	65 A	35% in meno
Dimensione	0,59 m³	0,059 m³	90% più piccolo
Peso	190 kg	29 kg	85% più leggero

Per ulteriori informazioni sul taglio automatico fare riferimento al catalogo Applicazioni meccanizzate Powermax.

Consumabili Hypertherm originali

Hypertherm progetta e produce una vasta serie di tecnologie innovative di consumabili per i sistemi Powermax®.

Questa versatilità delle gamme di applicazione è ciò che contraddistingue Powermax rispetto ad altri sistemi plasma.



Taglio a contatto

Per un movimento uniforme della torcia e una migliore qualità di taglio sui bordi



Taglio meccanizzato

Per una varietà di applicazioni di taglio con torce per macchina



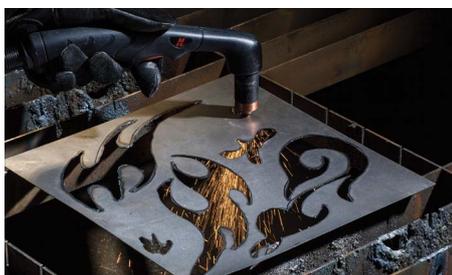
Scricatura

Opzioni di massima rimozione, massimo controllo o scricatura di precisione per ottenere il profilo di scricatura ottimale.



FlushCut™

I consumabili FlushCut sono dotati di un foro dell'ugello angolato per tagliare i materiali più vicino alla base



FineCut®

Per il taglio dettagliato e particolareggiato con una bava minima



Marcatura

Consumabili per la marcatura per Powermax45 XP



HyAccess™

Per il taglio e la scricatura in zone difficili da raggiungere

Per stabilire quali sono i sistemi Powermax compatibili con le applicazioni specifiche elencate sopra consultare la tabella a pagina 8.

Kit di consumabili

- Kit di consumabili di base Powermax®, progettati per fornire il mix ottimale di consumabili di taglio per il tuo sistema Powermax
- Kit HyAccess™ e FlushCut™
- Kit confezione doppia elettrodo/ugello per Powermax30 AIR e Powermax30 XP
- Kit grandi volumi convenienti se si utilizzano grandi volumi di consumabili grandi volumi di consumabili



Kit di consumabili di base Powermax

Sistema Powermax	Manuale	Meccanizzato	Meccanizzato ohmico
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



Kit FlushCut

Sistema Powermax	Codice articolo del kit	Amperaggio di funzionamento
Powermax45 XP	428746	15 - 45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85 - 105 A
Powermax125	428713	85 - 125 A



Kit HyAccess

Sistema Powermax	Tipo di kit	Codice articolo del kit	Amperaggio di funzionamento
Powermax30 XP	Taglio/scricatura in combinazione	428337	15 - 30 A
	Kit starter - Taglio	428443	
	Kit starter - Scricatura	428444	
Powermax45 XP	Taglio/scricatura in combinazione	428414	15 - 65 A
	Kit starter - Taglio	428445	
Powermax85	Kit starter - Taglio	428445	
Powermax105	Kit starter - Scricatura	428446	



Confezione doppia elettrodo/ugello

Sistema Powermax	Codice articolo	Processo
Powermax30 AIR	428350	Taglio standard
Powermax30 XP	428243	Taglio standard
	428244	FineCut®

Guide per taglio



Guida per taglio circolare

Installazione rapida e facile per cerchi accurati fino a 70 cm di diametro e guida altezza torcia per applicazioni di taglio rettilineo e inclinato.

Per torce del sistema Powermax.

- 127102 Kit base – 38 cm braccetto, ruote e piedino girevole
- 027668 Kit deluxe – 28 cm braccetto, ruote e piedino girevole, base ancorata e custodia in plastica
- 017053 Kit Hyamp deluxe – 28 cm braccetto, ruote e piedino girevole, base ancorata e custodia in plastica*

*Da usare solo con le torce Hyamp



Guida per taglio angolare

Goniometro con base magnetica che raddrizza o quadra i bordi per eseguire tagli angolari con facilità.

017041



Guida per taglio inclinato

Taglia un bordo inclinato preciso per una perfetta preparazione alla saldatura. Compatibile con guida per taglio circolare, bordo rettilineo magnetico, guida angolare.

- 017059 Standard
- 017058 Hyamp

Dispositivi di protezione individuale



Casco Hyamp™

Visiera premium autoscurante filtro 8 – 12 con visuale ampia da 5100 mm quadri adatta per il taglio, la saldatura e la scricatura. Comprende schermi di protezione trasparenti, custodia e adesivi. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Maschera protettiva

Maschera protettiva trasparente con visiera sollevabile per il taglio e la molatura. Schermo di sicurezza incluso ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

- 127239 Maschera protettiva filtro 6
- 127103 Maschera protettiva filtro 8
- 017047* Maschera protettiva per casco protettivo filtro 6
- 017048* Maschera protettiva per casco protettivo filtro 8
- 017030 Collare di protezione in pelle (opzionale)
- 017029 Maschera di ricambio filtro 5 (per <40 A)
- 127243 Maschera di ricambio filtro 6 (per <60 A)
- 127105 Maschera di ricambio filtro 8 (per <80 A)
- 127104 Maschera di ricambio trasparente
- 017046 Solo copricapo rigido (bianco)

*Casco protettivo non incluso



Occhiali da taglio

Occhiali filtro 5 (per <40 A) con corpo morbido che possono essere indossati sopra agli occhiali da vista. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017035



Occhiali base

- 127416 Occhiali regolabili Filtro 5
- 017034 Visiera protettiva trasparente



Visiera sollevabile

Visiera sollevabile filtro 5 (per <40 A), lenti antigraffio e montatura regolabile. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033



Bordo rettilineo magnetico

Due blocchi di magneti con bordo rettilineo da 61 cm.

017042



Livella tascabile e porta nastro

Base magnetica e porta nastro con livella integrata.

017044



Blocco magnetico confezione da 2

Si applica a qualsiasi bordo standard, rettilineo o quadrato, fino a uno spessore di 0,31 cm. Magneti on-off.

017043



Guanti Hyamp per taglio e scriccatura

Isolati per applicazioni pesanti. Design del palmo con taglio adatto all'impugnatura della pistola senza cuciture sull'impugnatura del grilletto e con un polsino allungato per una maggiore flessibilità e protezione.

- Pelle scamosciata e pelle di capra ignifuga
- Zone imbottite per una maggiore protezione contro il calore e le abrasioni

017025 Medium

017026 Large

017027 Extra large

017028 Extra extra large



Guanti in cuoio per tagliare

Conciato di maiale

127169



Manto da taglio

1,5 m x 1,8 m 0,5 kg il manto in fibra di vetro protegge le superfici circostanti dalle scintille del taglio e della scriccatura. Tarato per 540 °C.

017032



Maglia per la lavorazione dei metalli con arco elettrico

Abbigliamento per saldatura ad alta qualità, lavabile realizzato con tessuto in fibra modacrilica resistente alle fiamme e all'arco elettrico. Durevole e non trattato chimicamente.

- Testato per proteggere e durare: ASTM 1506-10a; OSHA 1910.269; NFPA 70E

- Classificazione arco = 28 cal/cm²

017016 Medium, nero

017017 Large, nero

017018 Extra large, nero

017019 Extra extra large, nero

017020 Extra extra extra large, nero

Accessori per il sistema



Cavi di lavoro

Tre modelli per il collegamento a terra. Lunghezze disponibili 15,2 m e 22,8 m.

Powermax65

- 223125 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223194 Morsetto a C da 7,6 m
- 223200 Terminale ad anello da 7,6 m

Powermax85

- 223035 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223203 Morsetto a C da 7,6 m
- 223209 Terminale ad anello da 7,6 m

Powermax105

- 223254 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223287 Morsetto a C da 7,6 m
- 223284 Terminale ad anello da 7,6 m

Powermax125

- 223292 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223298 Morsetto a C da 7,6 m
- 223295 Terminale ad anello da 7,6 m



Accensione a distanza

Comando a distanza acceso/spento per torcia per macchina collegabile alla porta CPC sui modelli Powermax45 XP, 65, 85, 105 e 125.

- 128650 7,6 m
- 128651 15,2 m
- 128652 22,8 m



Kit di filtri dell'aria per la rimozione degli oli

Proteggi il tuo sistema plasma Powermax® dalla presenza di olio nell'aria compressa per massimizzare la vita utile dei consumabili e le prestazioni del sistema.

- 428719 Kit di filtri dell'aria per la rimozione degli oli
- 428718 Kit di staffe di montaggio per kit di filtri dell'aria 428719 e 128647
- 428720 Elemento filtrante di ricambio per la rimozione degli oli



Kit ruota/macchina di taglio a portale

Kit completi e preassemblati per una mobilità o montaggio aggiuntivi su un banco per macchina di taglio a portale.

- 229370 Gruppo kit ruota Powermax65/85
- 229569 Kit macchina di taglio a portale Powermax65/85
- 229467 Gruppo kit ruota Powermax105/125
- 229570 Kit macchina di taglio a portale Powermax105/125



Kit filtraggio aria

Un kit pronto per l'installazione con un filtro di 1 micron e un separatore di umidità con scarico automatico che protegge contro l'aria contaminata.

- 128647 Solo filtro
- 228570 Filtro e copertura per Powermax65/85
- 228624 Solo copertura per Powermax65/85
- 228890 Filtro e copertura per Powermax105/125
- 101215 Solo copertura per Powermax105/125
- 011092 Ricambio per l'elemento filtrante dell'aria
- 428718 Kit di staffe di montaggio per kit di filtri dell'aria 428719 e 128647



Guaina di protezione in pelle per torcia

Disponibile in sezioni da 7,6 m, questa opzione fornisce una protezione aggiuntiva ai cavi della torcia contro le bruciature della lamiera e le abrasioni.

- 024877 Cuoio nero con logo Hypertherm



Borse per torcia

Borsa resistente per il trasporto di torce di ricambio, cavi di lavoro e altri accessori.

- 127363 Borsa per torcia standard (in figura) 58 x 28 x 28 cm
- 107049 Borsa per torcia Duramax Hyamp da 0,6 m
- 107050 Borsa per torcia Duramax Hyamp da 1,2 m



Borsa rotante per strumenti

Questa borsa robusta trasporta il Powermax30, 30 AIR, 45 o 45 XP con spazio aggiuntivo per torce, consumabili, accessori e altri apparecchi. 50 cm x 44 cm x 32 cm

017060



Custodia per il trasporto del sistema

Custodia robusta per proteggere e conservare il Powermax30 o 30 XP e gli accessori.

127410

Cavi di interfaccia macchina

Cavi per collegare la porta interfaccia seriale ai comandi Controllo Numerico Computerizzato (CNC) sui modelli Powermax65, 85, 105 e 125.

- 223236 RS-485 fino a senza terminazione 7,6 m
- 223237 RS-485 fino a senza terminazione 15,2 m
- 223239 RS-485 fino al connettore tipo D-sub a 9 pin 7,6 m
- 223240 RS-485 fino al connettore tipo D-sub a 9 pin 15,2 m

Cavi per collegare la porta interfaccia seriale ai comandi Controllo Numerico Computerizzato (CNC) sui modelli Powermax45, 65, 85, 105 e 125.

- 023206 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 7,6 m
- 023279 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 15,2 m
- 228350 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 7,6 m, per tensione d'arco divisa
- 228351 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 15,2 m, per tensione d'arco divisa
- 123896 CPC da 14 pin fino a connettore tipo D-sub 15,2 m, per tensione d'arco divisa
- 223733 Cavo di interfaccia CPC per PlasmaCAM, 4,5 m
- 223734 Cavo di interfaccia CPC per PlasmaCAM, 6 m



Custodia antipolvere per il sistema

Fabbricato in vinile ignifugo, il coperchio antipolvere protegge il vostro sistema Powermax per anni.

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45 XP
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Protezione dal calore per scriccatura

Protezione aggiuntiva durante la scriccatura.

- 428347 Torce Duramax
- 428348 Torce Hyamp
- 128658 Torce T45v e T60/80/100

Porta interfaccia seriale (RS-485) Porta CPC



Kit per comunicazioni meccanizzate

Kit di aggiornamento per i sistemi Powermax45 XP, 65, 85, 105 e 125 per applicazioni meccanizzate.

- 428653 Porta CPC con scheda del partitore di tensione selezionabile, Powermax45 XP
- 228697 Porta CPC con scheda del partitore di tensione selezionabile, Powermax65 e 85
- 228884 Porta CPC con scheda del partitore di tensione selezionabile, Powermax105 e 125
- 428654 Porta interfaccia seriale (RS-485), Powermax45 XP
- 228539 Porta interfaccia seriale (RS-485), Powermax65, 85, 105 e 125



50 anni di Shaping Possibility

Con gli strumenti giusti e una costante attenzione all'innovazione, collaborazione e comunità, crediamo che tutto sia possibile.

Cinquanta anni fa, in un piccolo garage, Hypertherm® ha iniziato il suo viaggio con idee di business semplici ed efficaci e con un'invenzione che ha dato forma al futuro del taglio industriale. Gli ideali che hanno alimentato il nostro inizio tanti anni fa sono gli stessi che ci guidano ancora oggi: la passione per scoprire quello che possiamo ottenere con i prodotti che creiamo, la cultura che alimentiamo e l'esperienza che riusciamo a garantire ai nostri clienti. Guardando al futuro e ai prossimi 50 anni, siamo orgogliosi di sapere che il nostro personale, i nostri partner e le nostre innovazioni plasmeranno il futuro offrendo soluzioni che rendono possibile qualsiasi risultato nei settori di tutto il mondo.

In Hypertherm, diamo forma alla visione dei nostri clienti con le migliori soluzioni di taglio industriale a livello internazionale. Ogni giorno aiutiamo le persone e le aziende su scala globale a immaginare modi migliori, più intelligenti e più efficienti per realizzare i prodotti che plasmano al nostro mondo. Per questo, sia che si tratti di eseguire tagli di precisione su pezzi in Nord America, costruire condutture in Norvegia, fabbricare macchine agricole in Brasile, scriccare saldature nelle miniere del Sud Africa o costruire un grattacielo in Cina, si può contare su Hypertherm per avere un aiuto non solo nel taglio dei pezzi ma anche per realizzare la propria visione.

La partecipazione dei dipendenti al 100% conta

In Hypertherm non siamo solo impiegati: siamo tutti proprietari. La partecipazione è un forte elemento di motivazione che garantisce ai nostri clienti la priorità assoluta. In quanto proprietari, vogliamo assicurarci che ciascun prodotto venga realizzato con il massimo della qualità e che i nostri servizi non siano secondi a nessuno. Costruiamo relazioni a lungo termine che apportano valore a noi, ai nostri partner e ai nostri clienti.

Presenza e forza globale

Hypertherm è un partner strategico per ogni esigenza di fabbricazione e ha costruito un'organizzazione globale concentrata sull'obiettivo di fornire soluzioni di taglio ad alte prestazioni.

Gli elementi chiave della formula Hypertherm comprendono:

- Collaboratori dedicati attenti alla progettazione e all'assistenza per i prodotti basate sul cliente
- Vendite e assistenza a livello locale
- Esperienza a tutto campo e risultati dimostrati
- Pratiche aziendali sostenibili ed etiche a vantaggio dei nostri clienti e delle nostre comunità

HELPING YOU SHAPE THE WORLD.



PLASMA | LASER | WATERJET | AUTOMATION | SOFTWARE | CONSUMABILI

Per la sede più vicina, visitare:
www.hypertherm.com

50
50 YEARS OF
SHAPING POSSIBILITY

ISO 9001:2008

Hypertherm, Powermax, FineCut, Duramax, FastConnect, Smart Sense e CopperPlus sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi depositati appartengono ai rispettivi proprietari.

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm ed è cruciale per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Ci stiamo adoperando per ridurre l'impatto ambientale in tutto quello che facciamo. Per ulteriori informazioni: www.hypertherm.com/environment.



© 2/2018 Hypertherm Inc. Revisione 5

896024 Italiano / Italian

Hypertherm®

