

# HEROLASER

## PRODUCT CATALOG



Pag. 1 | 17

**GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# **HEROLASER**

Modello MINI

**HEROLASER**

1.000 – 1.500 – 2.000W



www.herolaser.net  
Maggiore velocità • Maggiore precisione • Maggiore intelligenza

P a g . 2 | 17

**GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

## SALDATRICE PORTATILE LASER A FIBRA

Potenza laser: 1000 W ~ 3000W



Green technology



Efficiency increased  
by 2-10 times



Easy to operate



Labor saving



### GAMAS S.r.l.

Gruppo Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno Srl

Sede legale e operativa: Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

Seconda unita' operativa: Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

## Caratteristica della saldatrice

Il risparmio è ottenuto aumentando la velocità, riducendo i requisiti di abilità manuali e riducendo i processi di rettifica.

- A. La velocità di saldatura è 3-5 volte superiore rispetto alla saldatura tradizionale e la stessa resa richiede un minor numero di operatori.
- B. Rispetto dell'ambiente: la saldatura tradizionale genera una grande quantità di fumo, è abbagliante e genera gas nocivi. Mentre la saldatrice Herolaser non presenta questi svantaggi.
- C. Meno materiali di consumo e lunga durata: la saldatura a piastra sottile può essere eseguita senza materiali di riempimento.
- D. Flessibile estensibilità: può essere collegato a un manipolatore e applicato a macchine utensili CNC per soddisfare varie esigenze.
- E. Piccola zona interessata dal calore: calore di saldatura concentrato in un punto o luogo particolare, nessuna deformazione del pezzo, nessuna cicatrice di saldatura e saldare saldamente.



## Metodo di saldatura



Saldatura di testa



Saldatura d'angolo



Silich Saldatura

## Applicazione Scenario



### GAMAS S.r.l.

Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl

Sede legale e operativa: Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

Seconda unità operativa: Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

## Parametri di saldatura

| No. | Items               | Parameters                     |
|-----|---------------------|--------------------------------|
| 1   | Name                | Handheld laser welding machine |
| 2   | Output power        | 1kw, 1.5kw, 2kw, 3kw           |
| 3   | Laser wavelength    | 1070NM                         |
| 4   | Out fiber length    | Standard 10m ( 15m maximum )   |
| 5   | Work mode           | Continuous/Moculation          |
| 6   | Speed range         | 0-120mm/s                      |
| 7   | Cooling System      | Water cooling                  |
| 8   | Working temperature | 15-35°C                        |
| 9   | Working humidity    | <70% No condensation           |
| 10  | Welding thickness   | 0.5-3mm                        |
| 11  | Weld gap            | ≤0.5mm                         |
| 12  | Working voltage     | AC220V / AC380V                |
| 13  | Dimension           | 710mm*1030mm*1200mm            |
| 14  | Weight              | 240kg                          |

## Riferimento di penetrazione

| No. | Potenza | Acciaio Inox | Acciaio - Carbonio | Zincato   | Alluminio |
|-----|---------|--------------|--------------------|-----------|-----------|
| 1   | 1000w   | 0.5-1.5mm    | 0.5-1.5mm          | 0.5-1.5mm | 0.5-1.5mm |
| 2   | 1500w   | 0.5-3.0mm    | 0.5-3.0mm          | 0.5-3.0mm | 0.5-2.5mm |
| 3   | 2000w   | 0.5-5.0mm    | 0.5-5.0mm          | 0.5-5.0mm | 0.5-4.0mm |
| 4   | 3000w   | 0.5-6.0mm    | 0.5-6.0mm          | 0.5-6.0mm | 0.5-5.0mm |

## Comparazione con sistemi di saldatura tradizionali

| No. | Metodo saldatura   | Velocità saldatura | Difficoltà | Qualità saldatura | Impatto ambientale |
|-----|--------------------|--------------------|------------|-------------------|--------------------|
| 1   | saldatura laser    | molto veloce       | facile     | ottima            | nessuno            |
| 2   | TIG arco saldatura | normale            | difficile  | normale           | alto               |
| 3   | YAG saldatura      | normale            | facile     | buona             | basso              |

## Applicazione industriale



Costruzioni civili ed industriali



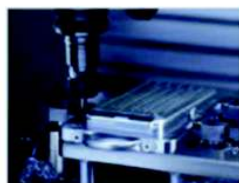
Automobile



Forniture industriali



Settore sanitario



Processi industriali



Pubblicità



Industria elettronica



Industria

### GAMAS S.r.l.

Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl

Sede legale e operativa: Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

Seconda unità operativa: Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

## HEROLASER



QF-LD SERIES  
MACCHINA PER LA PULIZIA LASER

www.herolaser.net  
Maggiore velocità • Maggiore precisione • Maggiore intelligenza

P a g . 6 | 17

**GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

MACCHINA PER  
LA PULIZIA LASER



## GAMAS S.r.l.

Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl

Sede legale e operativa: Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

Seconda unita' operativa: Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

## Caratteristiche del prodotto

1. **Pulizia senza contatto**, a 360°, messa a fuoco automatica, può essere applicata alla superficie piana, curva e ed in angoli complessi.
2. **Ampia gamma di usi per la pulizia, nessun danno al substrato**: può essere utilizzato per pulire la polvere, la ruggine, la pittura, sporozia, ecc. L'impatto termico e il carico meccanico sul pezzo sono minimi e non danneggiano il metallo base.
3. **Pulizia efficiente e nessun inquinamento**: la pulizia laser ad alta potenza. Rapida nessun inquinamento ambientale utilizzando questo sistema.
4. **Utilizzo facile da apprendere**: Puoi facilmente padroneggiare le abilità operative entro 1 ora. Quando pulisce, devi solo mirare alla parte che deve essere pulita con la testina di pulizia.
5. **Manutenzione semplice e di lunga durata**: nessun materiale di consumo, la manutenzione ordinaria può essere completata in 5 minuti. Durata del laser fino a 100000 ore, qualità stabile e ottima affidabilità.
6. **Raffreddamento ad acqua in un cabinet più piccolo**: l'apparecchiatura adotta la doppia temperatura / indipendente. Controlla la temperatura nel radiatore dell'acqua e funziona in modo più stabile.



## Operazione semplice

Dall'avvio all'uso, semplice e conveniente



Avviare la macchina ed accedere all'interfaccia delle impostazioni.



Immettere le impostazioni e regolare i parametri.



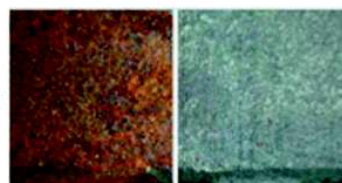
Accendi il laser e inizia a pulire.

## Effetto pulente

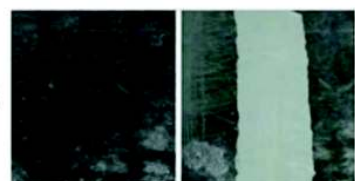
Pulizia da olii



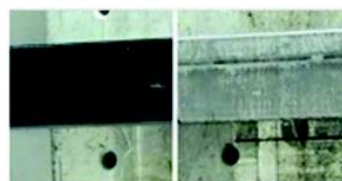
Pulizia da ruggine



Pulizia di tutti i metalli



Pulizia di superfici verniciate



**GAMAS S.r.l.**

Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl

Sede legale e operativa: Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

Seconda unita' operativa: Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.



# HEROLASER

Sistema di Saldatura Robotizzato



Sistema Automatico di Saldatura



Sistema di Saldatura 6 assi



Sistema di Saldatura Customizzato



## GAMAS S.r.l.

Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl

Sede legale e operativa: Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

Seconda unita' operativa: Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

Sistemi automatici customizzati dai 500 W fino ai 12.000 W per le più svariate esigenze di saldatura



## **GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

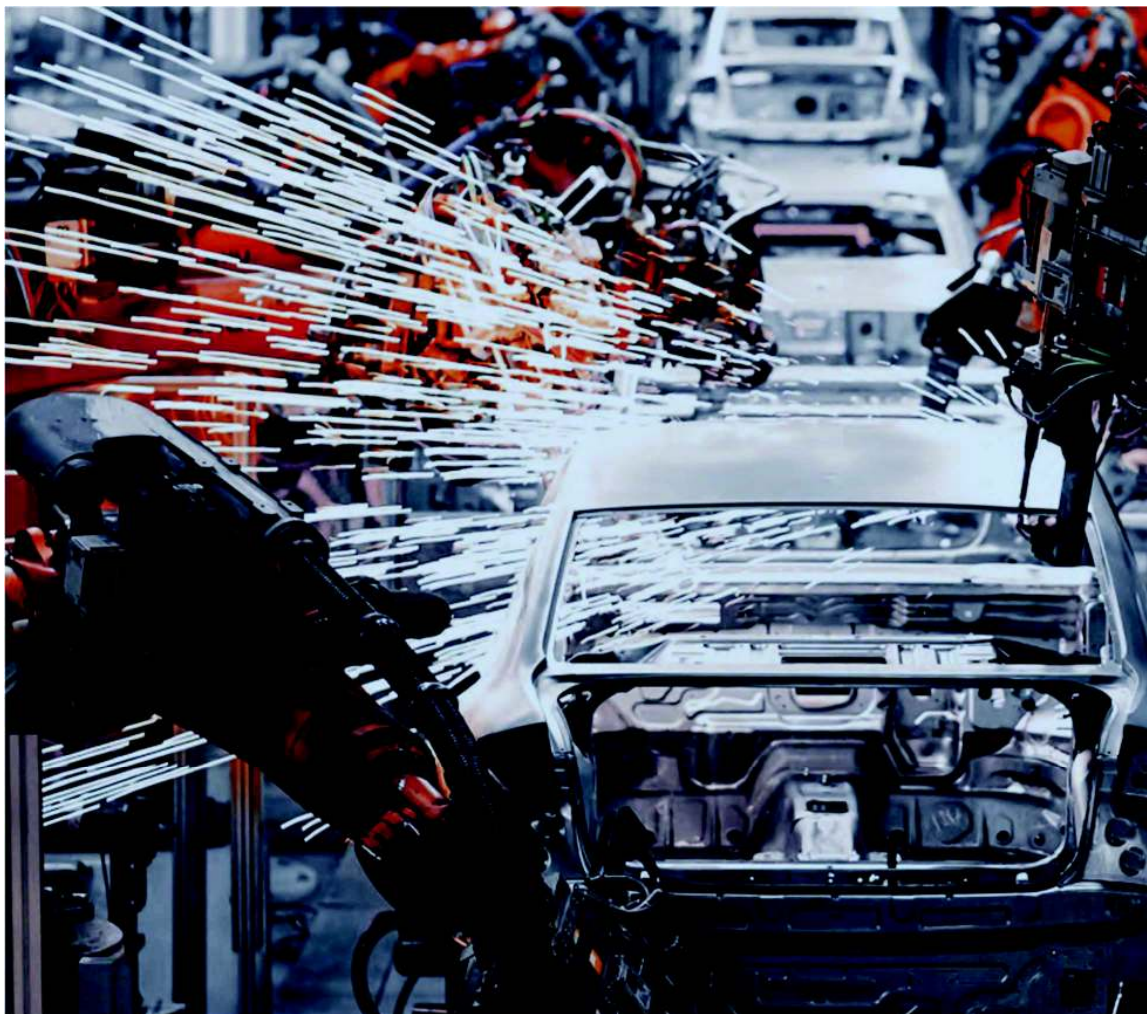
**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER



## **GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

Saldatrice MINI raffreddata ad aria: 1.000W – 1.500W – 2.000W



Pistola nuovo modello Herolaser



**GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

Marcatrice Laser a CO<sub>2</sub>



Marcatrice Laser Fibra



Marcatrice Portatile



Marcatrice Laser Chiusa



Vari Modelli di Saldatrici Laser



# HEROLASER

## Macchine piccole di Taglio Laser



### GAMAS S.r.l.

Gruppo Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno Srl

Sede legale e operativa: Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

Seconda unita' operativa: Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

Macchina Laser per taglio tubi



Macchina Laser per taglio lamiere



**GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.

# HEROLASER

Taglio Laser di Precisione



Esempi di taglio



Pag. 16 | 17

**GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.



# HEROLASER

Macchine di pulitura portatili e carrellate



**GAMAS S.r.l.**

**Gruppo Sapia Produzione Idrogeno Ossigeno Srl**

**Sede legale e operativa:** Via Puglia, 2 – 46051 SAN GIORGIO BIGARELLO (MN) Tel. +39 0376.45656 – Fax +39 0376.45493

**Seconda unita' operativa:** Via Marzabotto, 9 – 46023 PALIDANO DI GONZAGA (MN) Tel. +39 0376.525643 – Fax +39 0376.530686

C.F. - P. IVA e Nr. R.I. di Mantova n. 01692160201 – C.C.I.A.A. Mantova n.° 175206 – Reg. Soc. Trib. Mantova N.° 17127

Capitale Sociale Euro 17.371,55 i.v.